

证券代码： 300014

证券简称：亿纬锂能

惠州亿纬锂能股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号： 2024-001

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（现场调研）
参与单位名称及人员姓名	国海证券、东吴证券、中信建投、国泰君安、华泰证券、中金公司、天风证券、财通证券、民生证券、长江证券、西部证券、开源证券、国信证券等 15 位投资者。
时间	2024 年 3 月 13 日（周三）10:00-16:00
地点	荆门亿纬创能锂电池有限公司 13 号会议室
上市公司接待人员姓名	董事长刘金成博士、董秘江敏女士、证券部工作人员
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、邀请投资者出席 V 圆柱电池达产仪式，并参观圆柱工厂</p> <p>公司邀请投资者参加 2024 年 3 月 13 日在湖北荆门举办的“聚焦高质量，打造新质生产力——亿纬锂能 V 圆柱电池达产仪式”，共同见证亿纬锂能 V 圆柱电池 18 条产线全面达产。</p> <p>亿纬锂能圆柱型电池拥有 23 年的技术积累，圆柱型产品型号超 50 款，涵盖锂一次、二次电池技术领域。其中 V 圆柱电池（18/21 系列）累计销售数量超 22 亿只，广泛应用于电动工具、园林工具，电动两轮车，清洁设备，智能家居、智慧医疗、便携式储能等领域。</p> <p>亿纬锂能 V 圆柱电池项目自 2015 年起经过 5 次扩产扩建，已建成最大年产能规模超 15 亿只。得益于资本市场的助力，建设期间融资 14.6 亿元全部用于项目建设，截止 3 月 13 日，亿纬锂能 V 圆柱电池 18 条</p>

产线全部满产运行。

亿纬锂能将在未来稳步推进 V 圆柱电池成都工厂、马来西亚工厂建设，项目全部达产后，最大年产能规模将达 23.5 亿只，实现全球制造，全球交付，全球服务的战略目标。

在仪式结束后，公司邀请投资者实地参观走访 V 圆柱工厂。

二、董事长刘金成博士介绍公司近况并回答投资者提问

问题 1： 请问公司 2024 年有哪些经营目标？

回复： 公司今年的经营目标是精耕细作、颗粒归仓，希望建设的每一个工厂都能实现盈利。另外，在动力电池方面，今年的经营重心在提升质量，要和头部公司的差距大大缩小，目标是把交付水平做到行业最高水平，从而提升市占率。在储能电池方面，努力在今年和明年把交付量排名进一步提升，且今年开始要逐步提高 Pack 和系统的交付比例。

问题 2： 请问目前大圆柱电池良率在什么水平？

回复： 按我们的经验，圆柱电池的良率可以做到很高，公司的小圆柱产线的良率可以达到 98%的水平；目前大圆柱电池的良率可以做到 90%以上。公司已经完成了大圆柱电池的技术和生产准备，现在目标是扩大销售。

问题 3： 请问公司后续在大圆柱电池客户方面如何开拓？

回复： 现在已经有两家国企背景的客户在使用公司的大圆柱产品，主要是 PHEV，我们预计之后会有更多的车企会用。业内有较多的车企在与公司对接，并逐步有项目立项。2024 年开始，46 系列大圆柱电池的装车会越来越多。

问题 4： 请问三元大圆柱电池的优势体现在哪些方面？

回复： 结构上，圆柱电池在生命周期内不会膨胀，结构稳定性相对最优，安全性能更高。性能上，全极耳设计使电池内阻更低，且三元电池低温

	<p>性能、快充性能更好。成本上，从材料采购成本来看，三元相比磷酸铁锂会贵一点，但如果把回收算进去，具备规模后，三元的成本也具备优势。</p> <p>问题 5：如何看待储能电池市场质量关注情况？</p> <p>回复：储能电池天生是长期主义，对于质量本身有很高要求，下游客户会了解电池厂的口碑和历史业绩。电池厂在 2023 年已经出现分化，2024 年将会是分水岭；电池厂财务状况也会成为客户的重要考虑因素。一味采取低价策略的公司，很难击败具备顶尖制造水平的头部企业。卷价格不是主战场，而且不可持续。</p> <p>问题 6：国家最近提出要打造新质生产力，持续提升综合竞争力，请问公司能否做相关分享？</p> <p>回复：我们认为，新质生产力的内在要求是创新。对于公司而言，始终需要坚持的就是用科技创新推动高质量发展，从而打造自身的新质生产力。公司仅在 2023 年就推出了全新一代 MB 系列储能产品，实现了 46 系大圆柱电池量产装车，还发布了七大医疗电池解决方案。与此同时，公司前瞻性的布局了固态电池、钠离子电池、氢能等多项前沿技术。公司注重将数字化与生产的工艺和流程相结合，实施了全生产流程数智化的转型升级工作，在提出电池制造可靠性水平超过车规级要求之后，又提出了达到纳米级控制标准的目标，实现技术质量双轮驱动。公司希望能够在 2024 年构建极致制造的标准体系，打造具备鲜明亿纬特色的新质生产力。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2024 年 03 月 13 日